



METAL SHARK BD

Detector de metales para banda transportadora



Características destacadas

- Máximo rendimiento de detección con la máxima fiabilidad en el área de detección gracias a la tecnología de 4 cuadrantes
- Estabilidad frente a cambios de temperatura o producto gracias a la detección 3D
- Capacidad de almacenamiento para hasta 250 productos
- Fácil de usar con menús intuitivos y multilingües
- Documentación de todos los eventos y mensajes de metal
- Opcional: Transferencia de datos a la interfaz USB o conexión a la red de la empresa mediante el software SHARKNET®
- Supervisión cíclica de funciones con el Sistema de Validación del Rendimiento (PVS)
- Disponible como solución de sistema con dispositivos adicionales

Características

- Detecta metales de forma fiable en productos envasados y sin envasar en cintas transportadoras
- Muy alta sensibilidad en productos secos, húmedos, salados o congelados
- Fácil configuración y funcionamiento intuitivo gracias a la autocalibración y la guía del asistente
- Diseño sin mantenimiento con calibración automática y continua de las bobinas detectoras
- Cumple con las normas de seguridad alimentaria (IFS Food, HACCP, BRC*)

*Kit BRC

Con esta opción, el dispositivo cumple con los requisitos del Estándar Global del British Retail Consortium (BRC) en materia de seguridad alimentaria y, por lo tanto, también con los estándares comunes de HACCP e IFS.





Descripción general

El detector de metales METAL SHARK® BD se puede utilizar de forma independiente o en combinación con cintas transportadoras o rampas. Gracias a su tecnología de detección 3D, detecta los contaminantes metálicos magnéticos y no magnéticos más pequeños (hierro, acero inoxidable, aluminio, etc.) con precisión y fiabilidad en condiciones difíciles.



Aplicación:

- Monitoreo de mercancías empaquetadas o sueltas, libres o en cintas transportadoras o rampas
- Control de calidad de mercancías entrantes, salientes o durante la producción en marcha

Industrias:

- Alimentación, alimentos para mascotas
- Productos químicos, farmacéuticos e higiene
- Papel, cartón, embalajes
- Textiles y vellón

Incluye:

- Sensorhead BD
- Controlador METAL SHARK®
- Opcional: Sistema transportador personalizado
- Opcional: Amplia gama de dispositivos de rechazo

Accesorios y extras:

- Versión de alta temperatura
- Versiones para limpieza con manguera (LPW) o con limpiadora de alta presión (HPW)
- Conexión SHARKNET para documentación automática según las normas HACCP, IFS o BRC
- Montaje independiente de la unidad de control (p. ej., montaje en pared)
- Dispositivos de señalización (ópticos/acústicos)
- Certificado de verificación de rendimiento (prueba de funcionalidad para auditorías) por parte de los técnicos de servicio de CASSEL, p. ej., durante la puesta en marcha o el mantenimiento.
- Kit BRC para un sistema a prueba de fallos (fallo de MD, fallo de eyección, caja de eyección llena, fallo de presión de aire) que incluye monitor de atasco de producto, tapas necesarias, monitorización de eyección, contenedor y aire comprimido, contador de producto, etc.



Detección 3D

La exclusiva tecnología de 4 cuadrantes de CASSEL ha evolucionado a la 3.ª dimensión. Las tecnologías MultiPhase y BOOST FACTOR añaden medición multifase y factores de amplificación de señal a esta tecnología consolidada, creando así modelos de señal tridimensionales de las características de sus productos, tan únicos como una huella dactilar.

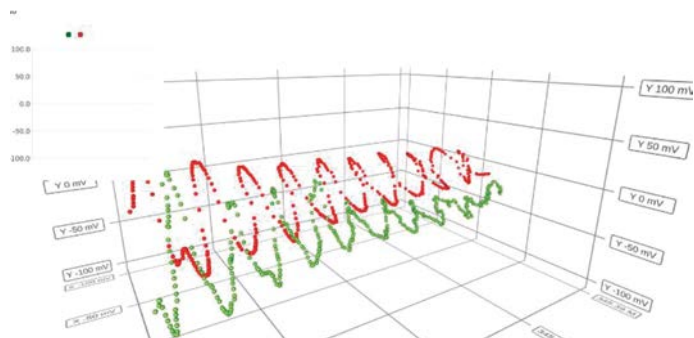
MultiPhase:

Ajuste continuo a condiciones cambiantes para una mayor estabilidad. El METAL SHARK® se adapta fácilmente a productos congelados o calientes, con cambios de orientación o temperatura, así como a entornos fríos, calientes o húmedos.

Factor de impulso

FACTOR DE IMPULSO:

Hasta un 50 % más de precisión: METAL SHARK® detecta acero inoxidable hasta 1 mm más pequeño en comparación con los detectores convencionales.



Especificaciones

Electrónica	Procesador digital de señales, filtro de ruido, control digital de equilibrio, control digital de frecuencia, circuito PowerDrive
Señal de entrada	8 señales de 24 V CC configurables libremente, p. ej., para confirmación de rechazo o control de la cinta transportadora.
Señal de salida	2 libres de potencial: "Error" y "Metal"; 8 señales de 24 V CC configurables libremente, p. ej., para alarma óptica/acústica o inicio de la cinta transportadora.
Método de medición	Inductivo, funcionamiento multicanal, bobinas receptoras balanceadas.
Detección de metales	Ferrosos, no ferrosos (p. ej., aluminio o cobre) y acero inoxidable.
Memoria de producto	250 espacios de almacenamiento.
Tipo de protección	IP65, opcionalmente IP66 o IP67.
Ambiente	Estándar: -10 °C a +40 °C, temperatura rel. Humedad del 30 % al 80 % (sin condensación). Opcional: -40 °C o +55 °C
Temperatura del producto	Estándar: -30 °C a +40 °C, Opcional: -40 °C a +60 °C
Alimentación	Monofásica 110-240 V CA, 50/60 Hz, consumo típico 20 W (máx. 60 W)
Interfaz	RS232, proporciona documentación según los estándares HACCP e IFS, opción USB o Ethernet
Mantenimiento	Sensores autocalibrables sin mantenimiento
Diagnóstico	Software de diagnóstico integrado, autodiagnóstico automático



Personalización

El detector de metales METAL SHARK® BD se puede adaptar individualmente a las necesidades de sus productos, líneas de producción o requisitos de higiene. Los requisitos de documentación más exigentes se pueden gestionar a través de SHARKNET®.

Si necesita garantizar ciertas sensibilidades, envíenos muestras de sus productos y adaptaremos el dispositivo a la perfección.

Diseños especiales y extras

DetECCIÓN 3D	Las barreras de luz adicionales y la actualización del software de control (factor BOOST) permiten una evaluación precisa de la señal durante el periodo de detección de cada producto individual (MultiPhase).
Multifrecuencia	El uso de 4 frecuencias diferentes aumenta significativamente la estabilidad frente a las variaciones del producto (densidad, posición, temperatura, etc.).
Ampliación de la temperatura en frío	Rango de temperatura ampliado a -40 °C, material de lechada elástico en frío, aislamiento, calefacción del armario de distribución y otras medidas.
Ampliación de la temperatura en caliente	Rango de temperatura ampliado a +55 °C, Adaptación del armario de distribución, aislamiento térmico adicional, sustitución del ventilador con filtro, intercambiador de calor o unidades de refrigeración activas.
Ampliación de alta temperatura para el producto	Temperatura del producto hasta un máximo de 50 °C. +120 °C. Con esta opción, el sensor tiene una clase de protección IP54
LPW/HPW	Aumento de la clase de protección IP mediante la adaptación del sello del sensor, la instalación de sellos adicionales y una carcasa doble para la electrónica de control
SHARKNET®.	El software SHARKNET® conecta los detectores de metales, controladoras de peso y rayos X METAL SHARK® con un ordenador central y ofrece almacenamiento centralizado de todos los datos operativos, así como documentación de lotes y alarmas para la conformidad con HACCP e IFS. Versión UltraSens. Fast Power Drive (FPD) significativamente...

Detectores de Metales Checadoras de Peso y Rayos X



**Detector de Metales
Caída libre**



**Detector de Metales +
Checadora de Peso**



**Detector de Metales para
Embutidos**



**Detector de Metales para
Producto Empacado**



**Detector de Metales para
Producto Líquido**



**Inspección por Rayos X
para producto líquido o en pasta**

CDMX
web@segman.com
Tel (55) 5741-1124

MONTERREY
monterrey@segman.com
Tel (81) 4844-9785

GUADALAJARA
guadalajara@segman.com
Tel (33) 5980-1260

TAMPICO
tampico@segman.com
Tel (833) 300-8095

ZONA BAJÍO
zonabajio@segman.com
Tel (442) 412-1618

COATZACOALCOS
coatzacoalcos@segman.com
Tel (921) 152-0081

CD. DEL CARMEN
cddelcarmen@segman.com
Tel (938) 150-1301

MÉRIDA
merida@segman.com
Tel (921) 152-0081

VILLAHERMOSA
villahermosa@segman.com
Tel (442) 412-1618

QUINTANA ROO
quintanaroo@segman.com
Tel (998) 277-0440

CENTROAMERICA
centroamerica@segman.com
Tel (502) 2295-8770

COLOMBIA
colombia@segman.com
Tel (300) 653-7941